

# Information produit Technique de charge :

## BCS-advanced Industrial

Modèles :

(max. 50 A) 12/50 - Art. : 9200320  
 (max. 100A) 12/100 - Art. : 9200321



## Système de charge professionnel BCS advanced industrial

Recharge des batteries de voiture (toutes technologies confondues) avec une alimentation électrique externe simultanée.

Dans la production en série de véhicules, dans la retouche mais aussi dans un atelier, il est nécessaire de charger ou de maintenir complètement chargée l'alimentation en énergie des produits selon les spécifications du fabricant des batteries (par exemple AGM, SLA, GEL ou cellules LiIon) de la même manière, afin qu'elles puissent être considérées comme « neuves ». Les véhicules sont généralement testés au cours de ce processus de chargement. Des tests sont effectués, le logiciel de commande est mis à jour et les consommateurs sont activés. Il en résulte une forte fluctuation des besoins en énergie. Si la batterie d'un véhicule tombe en dessous de la capacité minimale spécifiée par le constructeur en raison de l'extraction d'énergie ou de l'autodécharge, ou si elle est endommagée par une charge non définie ou non coordonnée, la garantie ne peut plus être maintenue au moment de la livraison finale. La batterie ne doit donc plus être considérée comme « neuve ».

C'est pour cela précisément que le BCS-advanced Industrial a été conçu. Sur la base de nombreuses années d'expérience dans la recharge de batteries de différents types et tailles, le système nordique a été équipé de la technologie de profil de paramètres évolutive.

### À l'épreuve du temps grâce à la technologie des profils de paramètres

La caractéristique de charge optimale, la tension de charge finale, la limitation du courant de charge et la durée de la charge de sont spécifiquement définies par le fabricant de la batterie. Selon qu'il s'agit de gel de plomb, d'acide de plomb, de non-tissé (AGM) ou de nouvelles technologies telles que Lifpo4, Li2TiO3. Les spécifications du fabricant enregistrées concernant la charge, la charge d'égalisation, la charge de stockage, la charge complète sont reprises dans la clé de paramétrage et livrées avec l'appareil. Ils font donc automatiquement partie de la charge de la batterie et peuvent être remplacés et donc changés en quelques secondes sans qu'il soit nécessaire de les reprogrammer dans le menu. Le processus contrôlé par microcontrôleur dans le système le détecte automatiquement et n'a pas besoin d'être redémarré. Avantage : Si jamais le type de batterie devait être changé, l'activation au moyen d'un transpondeur (RFID) est suffisante et le chargeur est immédiatement reconfiguré de manière optimale. Le remplacement de l'appareil n'est donc plus nécessaire à l'avenir !

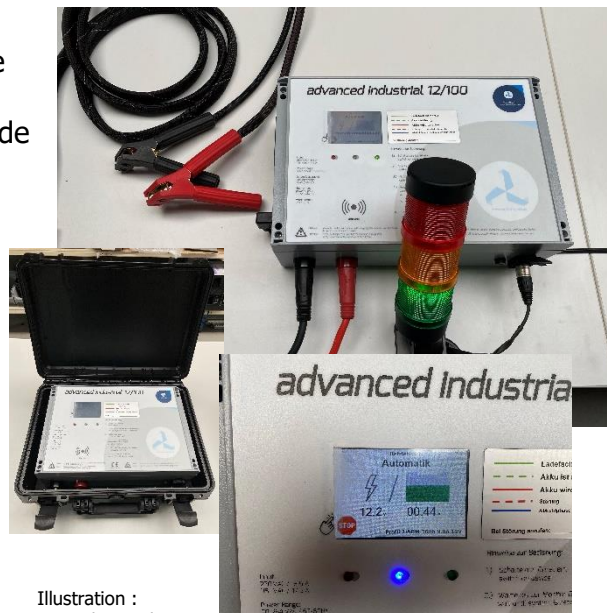


Illustration :  
BCS advanced  
industrial 12/100



## BCS advanced industrial Version 12/50 et 12/100

Le BCS advanced industrial est un ordinateur de charge de batterie avec une tension nominale de 12V max. 50 ou 100 A d'alimentation en courant continu pour des applications industrielles. Le courant et la tension sont réglables indépendamment par des séquences programmées. Des fonctions de protection étendues empêchent les dommages involontaires et rendent le système sûr à manipuler pour l'utilisateur et le produit final. Les composants à haute efficacité permettent un rendement très élevé de >92% pour le système embarqué.

Dans sa version unique, le BCS advanced industrial est conçu pour les câbles adaptables avec connexion à baïonnette et est donc facile à entretenir lors de l'installation (horizontale, suspendue ou debout).

Les applications suivantes peuvent être mises en œuvre pour la recharge et l'alimentation électrique externe des véhicules :

- a) la version mobile en remorque autochargeuse
- b) pour la production en série en ligne
- c) montage mural fixe dans la retouche

L'advanced industrial est en mode de charge pure et convient parfaitement aux batteries de 12V d'une capacité de **10 à 400 Ah**. Si des charges supplémentaires sont activées pendant le chargement, une consommation totale maximale de courant de 50A (version 12/50) ou 100A (version 12/100) est possible en fonctionnement continu. Les LED intégrées dans le boîtier indiquent l'état de fonctionnement actuel. Prêt - charge - erreur - batterie pleine. De plus, un écran vous indique quelle fonction le système de recharge est en cours d'exécution. Si la pince doit être appliquée, quel est le voltage de la batterie, quel est le courant qui circule et quelle est la capacité déjà en cours de rechargement.

Les longueurs et les sections des câbles de raccordement sont prises en compte dans le circuit et font l'objet d'une compensation d'erreur. La conception des bornes de raccordement est disponible au choix sous forme droite ou coudée (coudée). Le câble des bornes de connexion de la batterie est gainé d'un tuyau de protection en tissu pour éviter les rayures sur le véhicule. Un écran est intégré dans le boîtier industriel pour informer l'utilisateur sur la tension de charge, la capacité de recharge, le courant et l'état de la batterie. Une barre de signalisation externe (verte/jaune/rouge) peut être connectée en option. L'interface (USB/RJ45) offre la possibilité de mises à jour du logiciel ainsi que la sortie permanente de données (standard en « texte clair ») ou de signaux pour la transmission à une imprimante, un moniteur ou un API en option. La description du protocole ou de l'interface peut être adoptée en fonction des besoins du client.

Cette version est disponible en option avec une connexion de 230 ou 400V.

Avec le BCS advanced industrial, vous êtes entre de bonnes mains à tous égards, même pour l'avenir!

## Caractéristiques techniques pertinentes :

Type d'appareil : BCS advanced industrial

Model		Advanced industrial 12/50	Advanced industrial 12/100
<b>Output</b>	DC VOLTAGE	12	12
	RATED CURRENT	50A	100A
	CURRENT RANGE	0-50A	0-100A
	RATED POWER	750W	1500W
	RIPPLE & NOISE (max.)	150mVp-p	150mVp-p
	VOLTAGE RANGE	9-14,9V	9-14,9V
	VOLTAGE TOLERANCE	±1.0%	±1.0%
	SETUP, RISE TIME	1000ms, 50ms at full load	1000ms, 50ms at full load
<b>Input</b>	VOLTAGE RANGE	90 ~ 264VAC 127 ~ 370VDC	
	FREQUENCY RANGE	47 ~ 63Hz	
	AC CURRENT	8.2A/115VAC 3.9A/230VAC	17A/115VAC 8A/230VAC
<b>Protection</b>	OVER VOLTAGE (OVP), OVERLOAD	Programmable (PV) Shut down o/p voltage, Constant current limiting, recovers automatically after fault condition is removed	
	OVER TEMPERATURE	Shut down o/p voltage, recovers automatically after temperature goes down	
	FUSED	10AT, 230V (2x)	
<b>Function</b>	OUTPUT VOLTAGE PROGRAMMABLE(PV)	Adjustment of output voltage is allowable to 40 ~ 110% of nominal output voltage	
	CURRENT LEVEL PROGRAMMABLE(PC)	Adjustment of constant current level is allowable to 40 ~ 110% of rated current.	
	REMOTE ON-OFF CONTROL	Yes	Yes
	DC OK SIGNAL	Yes	Yes
<b>Environment</b>	WORKING TEMP	-30 ~ +70 °C	
	WORKING HUMIDITY	20 ~ 90% RH	
	SAFETY STANDARDS	UL62368-1, TUV EN62368-1 EAC TP TC 004, CCC GB4943.1 approved	
<b>Others</b>	Weight	8,9Kg	10,2Kg
	Dimension	380x250x120	
	Display	LCD Display (3,5")	
	Interface	USB 2.0 (ext.)	
<b>option</b>		handlebar	
		external LED (green, red, blue)	
		400 -> 230VAC CEE adapter	

\*Sous réserve de modifications et d'erreurs.